

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА НЕФТИ**

№ 169 от 31.05.2018

Пункт приема - сдачи нефти  
Лаборатория предприятия  
Номер аттестата аккредитации  
СИКН №  
Резервуар (мера вместимости)  
Дата и время отбора пробы

ООО "КНГ-Лобьча"  
Лаборатория контроля качества ООО "Юкатекс-Югра"  
RA.RU.211OK01  
1511

с 31.05.2018 00:00 по 31.05.2018 12:00

№	Наименование показателя	Метод испытаний	Результат испытаний
1.	Температура нефти при условиях измерения объема, °C	ФР 1.29.2012.12515	24.1
2.	Давление нефти при условиях измерения объема, МПа	ФР 1.29.2012.12515	0.34
3.	Плотность нефти при температуре и давлении в условиях измерения объема, кг/м <sup>3</sup>	ФР 1.29.2012.12515	813.9
4.	Плотность нефти при 20 °C, кг/м <sup>3</sup>	ФР 1.29.2012.12515	816.7
5.	Плотность нефти при 15 °C, кг/м <sup>3</sup>	ФР 1.29.2012.12515	820.5
6.	Массовая доля воды, %	ФР 1.29.2012.12515	0.02
7.	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм <sup>3</sup> (%)	ГОСТ 21534-76 метод испытаний А	2.4 (0.0003)
8.	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	0.0254
9.	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	0.30
10.	Давление насыщенных паров, кПа (мм рт.ст.)	ГОСТ Р 52340-2005	49.3 (370)
11.	Выход фракций, % при температуре до 200°C при температуре до 300°C	ГОСТ 2177-99 метод испытаний Б	34.8 58.8
12.	Массовая доля парафина, %	ГОСТ 11851-85 метод испытаний А	2.6
13.	Массовая доля сероводорода, млн <sup>-1</sup> (ppm)	ГОСТ Р 50802-95	Менее 2.0
14.	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн <sup>-1</sup> (ppm)	ГОСТ Р 50802-95	Менее 2.0
15.	Массовая доля органических хлоридов во фракции, выкипающей до температуры 204 °C, млн <sup>-1</sup> (ppm)	ГОСТ Р 52247-2004 метод испытаний Б	Менее 1.0

Пункт 3 заполняют по показаниям поточного плотнoмера (средневзвешенное значение плотности нефти за смену).

Пункт 4 и 5 заполняют по показаниям поточного плотнoмера (средневзвешенное значение плотности нефти за смену), приведенным к стандартным условиям.

При отказе поточного плотнoмера, плотность нефти определяют в испытательной лаборатории.

Обозначение нефти по ГОСТ Р 51858

1.0.1.1

Представитель испытательной лаборатории

  
И.О. Фамилия

О.А. Середа  
И.О. Фамилия

Ведущий инженер ЛКК  
И.О. Фамилия

ООО "Юкатекс-Югра"  
Предприятие

Представитель сдающей стороны

  
И.О. Фамилия

Р.В. Асадуллин  
И.О. Фамилия

Начальник ПСП  
И.О. Фамилия

АО "Каюм Нефть"  
Предприятие

Представитель принимающей стороны

  
И.О. Фамилия

П.В. Зырянов  
И.О. Фамилия

Оператор товарный  
И.О. Фамилия

АО "Транснефть-Сибирь"  
Предприятие