

## Аналитический отчет

Наименование продукта: **ФРАКЦИЯ НИЗКОЗАСТЫВАЮЩАЯ**

Нормативный документ: **ТУ 19.20.23-002-92316478-2017**

Завод-изготовитель **ООО «Славянск ЭКО»**

Фактический адрес: **353560 Краснодарский край, г. Славянск на Кубани, ул. Колхозная, 2**

Номер резервуара: **18**

Количество: **2859 м<sup>3</sup>**

Дата изготовления: **08.04.2019 г.**

№ п/п	Наименование показателей	Норма	Метод испытания (обозначение НД)	Фактически
1.	Кинематическая вязкость при температуре 100 °С, сСт, не менее,	2,3	ГОСТ 33, ГОСТ 6258, ГОСТ Р 53708, ASTM D445, ASTM D446, ISO 3104	2,3
2.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	81	ГОСТ 4333, ASTM D92	82
3.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	61		62
4.	Массовая доля серы, %, не более	1,1	ГОСТ Р 51947, ГОСТ 19121 или по приложению А ASTM D4294, ISO 8754	0,27
5.	Температура застывания, °С, не выше	Минус 35	ГОСТ 20287, ASTM D97	Минус 36
6.	Цвет	От светло-жёлтого до светло-коричневого	Визуально в соответствии с п. 5.2 настоящих технических условий	желтый
7.	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,02	ГОСТ 6370	0,001
8.	Массовая доля воды, %	Следы	ГОСТ 2477	Следы
9.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	Не нормируется, определение обязательно	ГОСТ 3900, ГОСТ Р 57037, ГОСТ Р 51069, ASTM D1298, ASTM D4052, ГОСТ Р ИСО 3675, ISO 12185	828