

ООО «Газпром переработка»
194044, город Санкт-Петербург,
улица Савушкина, дом 4, корпус 1 стр.1, офис 90
Филиал Завод по очистке газовых потоков В.С. Черномырдина (Сургутский ЗСК)
Тюменская область, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, Сургутский район
Лаборатория технического персонала Центральной заводской лаборатории
Аттестат аккредитации В.А. RU.31.ВР01 бюрократич

Интегрированная система менеджмента
ISO 9001:2015 сертификат №10190/0 до 18.03.2020
ISO 14001:2015 сертификат №01375/0 до 18.03.2020
ISO 50001:2011 сертификат № 00048/0 до 18.03.2020
OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015.026 до 08.12.2020



ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 4010-0005-18-ТС-1
Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высшего сорта ГОСТ 10227-86
ТР ТС 013/2011
Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.86609 по 25.04.2023
Сертификат соответствия: : № РОСС RU.НХ06.Н01843 по 26.12.2019
Код ОКПД2 19.20.25.112

Дата отбора: 10.09.2018
Партия №: 5
Место отбора: РП ОГП РВС-10

Размер партии: 16442 тонн

Дата изготовления продукта: 07.09.2018
Дата проведения испытаний: 10.09.2018
Наличие присадок: отсутствие

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма по НД		Результат испытаний
		ГОСТ 10227-86	ТР ТС 013/2011*	
1. Плотность при 20°C, кг/м3, не менее	ГОСТ 3900	780	-	786,7
2. Фракционный состав:	ГОСТ 2177			
а) температура начала перегонки, °С, не выше		150	-	146,5
б) 10% отгоняется при температуре, °С, не выше		165	165	160,0
в) 50% отгоняется при температуре, °С, не выше		195	-	177,0
г) 90% отгоняется при температуре, °С, не выше		230	230	194,0
д) 98% отгоняется при температуре, °С, не выше		250	250	203,0
е) остаток от разгонки, %, не более		1,5	не нормируется	0,7
ж) потери от разгонки, %, не более		1,5	не нормируется	0,3
3. Кинематическая вязкость, мм2/с: при температуре 20°C, не менее при температуре минус 20°C, не более	ГОСТ 33	1,30 8	- 8	1,315 2,784
4. Низшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	ГОСТ 11065	43120	-	43216
5. Высота некоптящего пламени, мм, не менее	ГОСТ 4338	25	25	25,5
6. Кислотность, мг КОН на 100 см3 топлива, не более	ГОСТ 5985	0,7	-	0,07
7. Йодное число, г йода на 100г топлива, не более	ГОСТ 2070	2,5	-	0,3
8. Температура вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	28	28	40
9. Температура начала кристаллизации, °С, не выше	ГОСТ 5066	-60	минус 60	минус 61
10. Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C а) концентрация осадка, мг на 100см3 топлива, не более	ГОСТ 11802	18	-	2
11. Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %, не более	ГОСТ Р 52063 (ГОСТ Р ЕН 12916)	20 (22)	20 (22)	16,4 (17,0)
12. Концентрация фактических смол, мг на 100 см3 топлива, не более	ГОСТ 1567	3	5	0
13. Массовая доля общей серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	0,20	0,20	менее 0,0150
14. Массовая доля меркптановой серы, %, не более	ГОСТ 17323	0,003	0,003	0,00060
15. Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	отсутствие	-	отсутствие
16. Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3ч.	ГОСТ 6321	выдерживает	-	выдерживает класс 1
17. Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,003	-	отсутствие
18. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	отсутствие	-	отсутствие
19. Содержание мыл нафтеновых кислот	ГОСТ 21103	отсутствие	-	отсутствие
20. Содержание механических примесей и воды	п.4.5 ГОСТ 10227	отсутствие	отсутствие	отсутствие
21. Взаимодействие с водой, балл, не более:				
а) состояние поверхности раздела	ГОСТ 27154	1	-	1
б) состояние разделных фаз		1	-	1
22. Удельная электрическая проводимость, пСм/м: без антистатической присадки при температуре 20 °С, не более:	ГОСТ 25950	10	10	менее 10
23. Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°C:				
а) перепад давления на фильтре, мм рт ст, не более	ГОСТ Р 52954	25	25	0
б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений), баллы по цветовой шкале				менее 3

* ТР ТС 013/2011 - Технический регламент Таможенного союза «О требованиях и автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и катанолу»

Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза «О требованиях и автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и катанолу»

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ на основании доверенности от ООО «Газпром переработка» № 282/15 от 17.11.2015г.

Дата выдачи паспорта: 10.09.2018-23:38

Лаборант химического анализа ЛТК ЦЗЛ

НЕ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ОРУЖИИ И ВОЕННОЙ ТЕХНИКЕ

09 2018г.

Белоусова Ю.В.

Продукт стандартный
Соответствует ГОСТ № 10227-86/416
ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ
697 военное представительство МО РФ
« 11 » 09 2018г.
Исполнитель Белоусова Ю.В.