

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
Газовый конденсат подготовленный

Таблица. Физико-химические и эксплуатационные показатели

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Норма	Фактические значения
1	Плотность при 20°C	кг/м ³	не нормируется, определение обязательно	705
2	Фракционный состав: Температура начала перегонки, не ниже	°С	25	40,2
	50% перегоняется при температуре, не выше	°С	150	115,5
	90% перегоняется при температуре, не выше	°С	210	160,1
	Температура конца кипения, не выше	°С	225	170
	Доля остаток в колбе, % (по объему) Остаток и потери, % (по объему), не более	% %	2,0 4,0	1,3 1,6
3	Содержание фактических смол, не более	мг на 100 см ³ растворителя	3,0	Менее 1,0
4	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие
5	Кислотность, не более	мг КОН на 100 см ³ топлива	2,0	1,0
6	Массовая доля серы, не более	%	0,10	0,05
7	Массовая доля воды, не более	%	следы	отсутствие
8	Массовая доля механических примесей	%	отсутствие	отсутствие
9	Внешний вид и цвет	-	прозрачная бесцветная или слегка желтая жидкость	прозрачная бесцветная жидкость
10	Содержание пентана C5	%	не нормируется	5,48
11	Содержание гексана C6	%	не нормируется	5,96

Генеральный директор ООО «РСМ Ойл»



Мясалимов Т.Р.