

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**Мазут топочный 40**

Таблица. Физико-химические и эксплуатационные показатели

№	Наименование показателя	Метод испытаний	Норма по ТР ТС 013/2011	Значение для марки М-40	Фактическое значение
1	Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с, не более при 50°С при 80°С при 100°С или вязкость условная при 100°С, градусы ВУ, не более	ГОСТ 33	-	- 59,0 -	120,0 21,0 -
		ГОСТ 6258	-	-	-
2	Зольность, % малозольного зольного, не более	ГОСТ 1461	-	0,04 0,12	- 0,083
3	Массовая доля механических примесей, % не более	ГОСТ 6370	-	0,5	0,0342
4	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477	-	1,0	0,04
5	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307 с дополнением по 7.5 настоящего стандарта	-	Отсутствие	Отсутствие
6	Массовая доля серы, % не более	ГОСТ Р 51947 ГОСТ 1437	3,5	0,50 1,00 1,50 2,00 2,50 3,00 3,50	2,2
7	Коксуемость, %	ГОСТ 19932	-	-	-
8	Содержание сероводорода, ppm (мг/кг) не более	ГОСТ 32505	10	10	Отсутствие
9	Температура вспышки, °С -в закрытом тигле -в открытом тигле	ГОСТ 6356	-	-	64
		ГОСТ 4333	90	90	140
10	Температура застывания, °С не выше -для мазута из высокопарафинистых нефтей	ГОСТ 20287 (Метод Б)	-	10 25	22 -
11	Температура сгорания (нижняя), в пересчете на сухое топливо, кДж/кг не менее для мазута с содержанием серы, 0,50; 1,00; 1,50; 2,00; 2,50; 3,00; 3,50;	ГОСТ 21261	-	40740 39900	40950
12	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069	-	Не нормируется определение обязательно	932,0
13	Выход фракций выкипающих до 350°С, % не более	ГОСТ 2177 (Метод Б)	17	17	16

Дата: 19.07.2019 г.

Генеральный директор ООО «РСМ Ойл»



Мясалимов Т.Р.