



Испытательная  
Л.Ақтөбе қ.141разъезд

ЖШС «Ақтөбе мұнай өңдеу»  
Саазды ауылдық аймағы, 401 участка  
ТОО «Ақтөбе нефтепереработка»  
г.Ақтөбе,41 разъезд, Сааздинский с/о,401 участок

Зертханадағы олшем жағдайын бағалау  
туралы 20.07.2018ж.№14 куәлік/  
Свидетельство об оценке состояния  
измерений в лаборатории №14 от 20.07.2018г.

№60/2020 САПА ПАСПОРТЫ  
ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №60/2020

Өнім атауы /Наименование продукта: М 100 отын мазуты /Мазут топочный М 100  
Талабына сай/На соответствие требованиям: ТР ТС 013/2011 (ГОСТ 10585-2013)  
Сәйкестік декларациясы/Декларация о соответствии: № KZ.1510019.24.01.00188 от 29.12.2018г.  
СЭ ҚТН коды 2710 19 620 1/Код ТН ВЭД 2710 19 620 1  
Сынама алынған күні/Дата отбора пробы: 11.02.2020 ж./г.  
Өнімнің дайындалған күні/Дата изготовления продукта: 10.02.2020 ж./г.  
Сынама алынған орын/Место отбора пробы: т/ж цистерналар/ж/д цистерны: № 57589590, 54240759,  
50171586

№ п/п	Көрсеткіш атауы/ Наименование показателя	Сынау әдісіне НК/ НД на методы ис.	Норма	Нақты көрсеткіш/ Фактич.
1	20 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см <sup>3</sup> / Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	Норм.байды/ Не норм-тся	0,9205
2	15 °С жағдайындағы тығыздығы, г/см <sup>3</sup> / Плотность при 15 °С, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 31392	Норм.байды/ Не норм-тся	0,9236
3	Судың массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	1,0	0,03
4	Күкірттің массалық үлесі,%, артық емес/ Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ 32139	1,0	0,450
5	Ашық от бақырдағы тұтану темпер., °С, төмен емес/ Температура вспышки в открыт. тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	110	202
6	Жабық от бақырдағы тұтану тем., °С/ төмен емес/ Темп. вспышки в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	80	170
7	Қату температурасы, °С, жоғары емес/ Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	25	Минус 7
8	Суда еритін қышқылдар мен сілтілердің болуы/ Содержание водораств. кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Жоқ болу/ Отсутствие	Жоқ/ Отсутств.
9	Қайнап басталу темп., °С, төмен емес/ Температура начала кипения, °С, не ниже	ГОСТ 2177	200	315
10	350 °С-дегі шығымы, % қал, артық емес/ Выход при 350 °С, % об, не более	ГОСТ 2177 (Б)	17	4,0
11	Күлділігі, %, артық емес/ Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,05	0,0450
12	Механикалық косп. масс. үлесі, %, артық емес/ Массовая доля мех. примесей, %, не более	ГОСТ 6370	1,0	0,0376
13	100 °С жағд. кинем. тұтқырлық, мм <sup>2</sup> /с, артық емес/ Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	ГОСТ 31391	50,0	24,6175

Химик/ Химик:

Сынақ зертханасының меңгерушісі /  
Заведующий испытательной лабораторией:

Сапа паспортының берілген күні/  
Дата выдачи паспорта качества



Ким Н. Н.

Кунатырова М. К.

11.02.2020 г.