



ПАО «Сургутнефтегаз»
юридический адрес:
628415, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, город
Сургут, улица Григория Кукуевича, дом 1, корпус 1
адрес производства:
ПАО «Сургутнефтегаз» Управление по переработке газа,
628452, Российская Федерация, Тюменская область, Ханты-
Мансийский автономный округ – Югра, Сургутский район,
пос. Солнечный
Телефон (3462)48-84-88 Факс: 48-86-61
Наименование лаборатории:
Химическая лаборатория Управления по переработке газа
ПАО «Сургутнефтегаз»

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 75
ТОПЛИВО ПЕЧНОЕ БЫТОВОЕ
по СТО 05753490-0900-12-2019

Код ОКПД 19.20.27.111
Дата изготовления продукта: 16.03.2020
Дата отбора пробы и обозначение нормативного доку-
мента, по которому отбирают пробу: 16.03.2020 по ГОСТ 2517-2012
Место отбора пробы: УПГ ЦППНИПБ РВС-1
Регистрационный номер пробы: 436-03-206
Размер партии: 22,000 тонны
Дата проведения испытаний: 16.03.2020
Дата оформления паспорта: 16.03.2020

| № п/п | Наименование показателя | Единица измерения | Метод испытания | Норма | Фактическое значение |
|-------|---|-------------------|---|---------------------------|----------------------|
| 1 | Плотность при 20°C | кг/м³ | ГОСТ 3900-85 «Нефть и Нефтепродукты. Методы определения плотности» | Не нормируется | 825,2 |
| 2 | Температура вспышки в закрытом тигле, не менее | °C | ГОСТ 6356-75 «Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле» | 45 | 51 |
| 3 | Массовая доля серы, не более | % | ГОСТ Р 19121-73 «Нефтепродукты. Метод определения содержания серы сжиганием в лампе» | 1,5 | 0,75 |
| 4 | Фракционный состав: -10 % перегоняется при температуре, не ниже -90 % перегоняется при температуре, не выше | °C °C | ГОСТ 2177-99 «Нефтепродукты. Метод определения фракционного состава» | 160,0 360,0 | 196,0 326,0 |
| 5 | Кинематическая вязкость, при 20°C, не более | мм²/с | ГОСТ 33-2016 «Нефть и Нефтепродукты. Определение кинематической и динамической вязкости» | 8,0 | 3,621 |
| 6 | Температура застывания, не выше: - в период с 1 сентября по 1 апреля - в период с 1 апреля по 1 сентября | °C °C | ГОСТ Р 20287-91 «Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания» Метод Б | Минус 15 Минус 5 | Минус 21 - |
| 7 | Цвет | - | Визуально | От бесцветного до черного | бесцветный |

Заключение о соответствии продукта требованиям нормативного документа или технической документации на основании результатов испытаний: соответствует СТО 05753490-0900-12-2019



Лицо, ответственное
за оформление паспорта:
Лаборатория химического анализа 4 разряда
ИП паспортов
качества
Дата выдачи паспорта: «16» марта 2020 г.

Л.А. Бережная