

№	Наименование показателей	Метод испытания	Результат испытания
1	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ 3900-85	714
2	Фракционный состав: - Температура начала перегонки, °C - 10% перегоняется при температуре, °C - 50% перегоняется при температуре, °C - при температуре 150°C перегоняется, % - Конец кипения °C - Выход % - остаток % - остаток и потери %	ГОСТ 2177-99	38 73 108 95 156 98 1.3 2
3	Массовая доля серы, %		0.0015





Дата: 21/05/2019

ОАО "ПОЛИМЕР"

ИЛ Филиала АО "СЖС Восток Лимитед"  
в г.Новороссийск, 367009 Россия, Республика  
Дагестан, г. Махачкала, ул. Каммаева, дом 1

**Аналитический отчет MA19-00039.001**

Наименование продукции:	Бензол прямогонный (Нафта)	Образец №:	1023
Место проведения инспекции:	Неизвестно	N° работы SGS:	181202-217644-OGC-NO-2019
Место отбора проб:	без указания	Дата получения образца:	16/05/2019
Тип образца:	Неизвестно	Отобрано:	Представителем заказчика
		Дата пробоотбора:	Не указано
		Пломба №:	739345

Контейнер (тип, кол-во): Бутыль темного стекла 1л - 1шт.

Образец(цы), в котором относятся зафиксированные в этом документе данные был(и) отобран и предоставлен клиентом или третьей стороной, действующей по указанию клиента. Полученные данные не дают гарантии представительности образца какой-либо продукции и строго относятся только к данному образцу(цам). Компания не несет ответственности по отношению к происхождению или источнику из которого образец(цы) был отобран по информации клиента.

МЕТОД	ПОКАЗАТЕЛИ	РЕЗУЛЬТАТ	ЕД.	
ISO 8754	Содержание серы	<0.00	%(масо/масо)	
ГОСТ 511	Октановое число (моторный метод)	56	---	S20

Выполнено в указанных лабораториях:

S20 - Субконтрактная лаборатория АО "Краснодарский нефтеперерабатывающий завод - КРАСНОДАРЭКОНЕФТЬ", аттестат аккредитации РОСС RU 0001 512194