

№	Наименование показателей	Метод испытаний	Результат испытаний
1.	Плотность при 20 °С кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900-85	807
2.	Температура вспышки определяется в закрытом тигле, °С.	ГОСТ 6356-75	49
3.	Температура помутнения, °С.	ГОСТ 5066-91	+7
4.	Температура фильтруемости, °С.	ГОСТ 5066-91	+5
5.	Температура застывания, °С.	ГОСТ 20287-91	+1
6.	Общее содержание серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	0,035
7.	Температура начала перегонки, °С	ГОСТ 2177-99	171
	-10% перегоняется при температуре,		208
	Выкипает при температуре 250 ⁰ С, %		40
	-50% перегоняется при температуре		268
	Выкипает при температуре 350 ⁰ С, %		90
	-85% перегоняется при температуре		335
	Выкипает при температуре 360 ⁰ С, %		94
	-Конец кипения		360
	Выход %		95