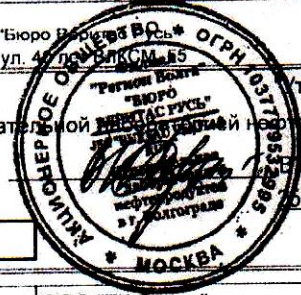




Испытательная лаборатория нефтепродуктов
 Нижневолжское Отделение в г. Волгограде филиала "Регион Волга" АО "Бюро Веритас Русь"
 Адрес нахождения и осуществления деятельности: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55



Заведующий испытательной лабораторией нефтепродуктов
 И. Трещев
 20.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № **685**

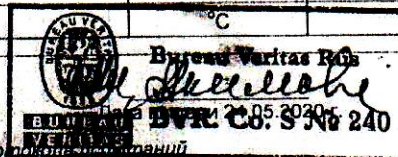
Наименование продукта (по информации заказчика)	ДГКЛ (Нафта)	Организация заказчик, адрес, контакты	ООО "ТК Смарт" 433870, Ульяновская область, р.п. Новоспасское, ул. Терешковой, д. 16, e-mail: np.tksmart@yandex.ru
Дата получения	22.05.2020 г	Договор №	00217-2020-01-104 от 18.05.2020 г.
Дата проведения испытаний	24.05.2020 г	Основание для проведения испытаний, письмо №	100 от 21.05.2020 г.

Описание образца: дата отбора, место отбора, номер шлюмба и т.п. (Информация предоставлена заказчиком)
 Проба не опломбирована. Образец предоставлен Заказчиком, представители АО "Бюро Веритас Русь" не присутствовали при отборе.

Лабораторный № пробы 5783

№ п.п.	Наименование показателя	Метод испытания	Единицы измерения	Результат
1	Плотность при 15 °С	ASTM D 4052-18a	кг/м ³	707,3
2	Плотность при 20 °С	ASTM D 4052-18a	кг/м ³	702,6
3	Массовая доля серы	ASTM D 4294-16 ^{e1}	%	0,102
4	Температура вспышки в закрытом тигле	ГОСТ 6356-75	°С	ниже 6
5	Октановое число, исследовательский метод	ГОСТ 8226-2015		60
6	Октановое число, моторный метод	ГОСТ 511-2015		59
7	Цвет по Сейболту	ASTM D 156-15	ед. Сейболта	+ 30
8	Содержание углеводородов:	ГОСТ Р 52714-2018		
	ароматических		% масс	5,1
	нафтеновых		% масс	33,0
	парафиновых		% масс	61,6
9	Содержание пентана и гексана	ГОСТ Р 52714-2018	% масс	30,7
10	Содержание бензола	ГОСТ Р 52714-2018	% масс	0,76
11	Давление насыщенных паров	ГОСТ 1756-2000	кПа	82,00
12	Содержание МТБЭ	ГОСТ Р 52531-2006 метод А	ppm	менее 25
13	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 метод А		
	начало кипения		°С	31,0
	10% об. перегоняется при температуре		°С	62,5
	20% об. перегоняется при температуре		°С	75,0
	30% об. перегоняется при температуре		°С	84,5
	40% об. перегоняется при температуре		°С	92,0
	50% об. перегоняется при температуре		°С	98,5
	60% об. перегоняется при температуре		°С	105,0
	70% об. перегоняется при температуре		°С	111,0
	80% об. перегоняется при температуре		°С	118,0
	90% об. перегоняется при температуре		°С	127,0
	95% об. перегоняется при температуре		°С	140,0
	конец кипения		°С	145,0

Старший химик Терехова Ю.А.



Конец протокола испытаний

Результаты относятся только к образцу, прошедшему испытание.

Протокол не может быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения лаборатории.