



Мари́евский НПЗ

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Мари́евский нефтеперерабатывающий завод»**

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашнино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 18.1433.026

Срок действия: 28.08.2018 – 28.08.2021

Центральная заводская лаборатория

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашнино

Паспорт № 6

Дистилляты газового конденсата, вид II  
СТО 34005188-002-2016

Код ОКПД-2: 19.20.29.290

Дата изготовления: 18.10.2020

Дата отбора проб: 18.10.2020 НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Место отбора: ООО «Мари́евский НПЗ» Номер резервуара: 0-3 Уровень наполнения, мм: 8296

Размер партии, тонн: 1830,9

Дата проведения испытаний: 18.10.2020 - 19.10.2020

Дата оформления паспорта: 19.10.2020

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 34005188-002-2016	Фактическое значение
1.	Фракционный состав : 89% отгоняется при температуре, °С, не ниже	ГОСТ 2177	360	361
2.	Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более	ГОСТ 33	11,0	3,854
3.	Температура помутнения, °С,	ГОСТ 5066 (Б)	Не нормируется. Определение обязательно	минус 5
4.	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	Не нормируется. Определение обязательно	минус 5
5.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 6356	40	49
6.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	1,00	0,50
7.	Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Следы
8.	Коксуемость 10%-го остатка, %, не более	ГОСТ 19932	0,2	0,01
9.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	отсутствует
10.	Зольность, %, не более	ГОСТ 1461	0,01	0,002
11.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	Отсутствие	отсутствует
12.	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более	ГОСТ Р 51069	864	834,1
13.	Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	800-860	830,6
14.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070	20	0,6

Заключение: Соответствует СТО 34005188-002-2016 с изм.1-6  
Топливо присадок не содержит



Заместитель начальника ЦЗЛ

Е.Е. Бусырева

