

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 379

БЕНЗИН ГАЗОВЫЙ СТАБИЛЬНЫЙ (БГС)

ТУ 19.20.23-001-14424353-2019

Партия № 1/3
 Резервуар № 3.1, № 3.2.
 Масса нетто: 750 тонн.
 Дата изготовления: 06.09.2020
 Дата отбора проб: 06-07.09.2020
 Дата проведения испытаний: 07.09.2020; 22-26.09.2020

№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Фактически	Метод испытаний
	Плотность при температуре 15°C, кг/м ³ , не более	735	722	ГОСТ Р 50669
	Содержание серы, %	0,1	0,02	ГОСТ Р 50647
	Фракционный состав: Температура начала кипения, °C	Не нормир.	34,4*	ASTM D 86
	90% перегоняется при температуре, °C	Не нормир.	147,2*	
	Разница температур, при которых перегоняется 50% и 90% (включая потери)	Не нормир.	87,3*	
	Конец кипения	Не нормир.	182,5*	
	Процент перегонки при температуре 210°C, %, v/v	Не нормир.	—*	
	Пентан-гексановая фракция с содержанием пентана (C5),% (m/m)	Не нормир.	9,402*	ASTM D 729
	Пентан-гексановая фракция с содержанием гексана (C6),% (m/m)		20,667*	

	Сероводород, ppm (м/м)	Не нормир.	8*	ГОСТ 1510
	Меркаптаны, ppm (м/м)	Не нормир.	49*	
*	Внешний вид	Не нормируется	Чистый, прозрачный	ГОСТ 1510
*	Испытание на медной пластинке	Определяется по требованию	Класс За	ГОСТ 61-92

Показатели качества на основании аналитического отчета SP20-03610.001 от 29.09.2020, выданного лабораторией SGS «Восток Лимитед», г. Санкт-Петербург

Примечание: Присадки, в том числе МТБЭ в топливе отсутствуют.

Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510

Инженер-химик ООО ОНК «Черное Золото»

Егорова Т.И.



Дата выдачи паспорта: 29.09.2020