



2016



Паспорт качества № 2338Н от 15 июля 2019 г.



Наименование продукта: **Компаунд масел смазочных марка А вид 1**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Наименование испытательной лаборатории, адрес: Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (принят 20.07.2012г.)

Нормативный документ на продукт: СТО 11605031-088-2015

Нормативный документ на метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АД17.В.01636, срок действия с 04.09.2018 г. по 30.08.2021 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001. Сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2015 № 18.2334.026 действует до 22.12.2021

Номер партии: 50

Дата изготовления: 15 июля 2019 г.
 Дата, время отбора: 15.07.2019 8:00:00
 Дата испытания: 15 июля 2019 г.
 Количество, т: 4 818,917
 Объем, м³: 6 072,283
 Температура, °С: 74,0
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8316

Место отбора: Т0003 Титул 048

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по нормативному документу	Норма, установленная тех. регламентом	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при температуре 50 °С	мм ² /с	5,0-25,0	-	12,1	ГОСТ 33
2	Содержание серы	мг/кг	не более 20	-	менее 3	ASTM D 2622
3	Содержание ванадия	мг/кг	не более 1	-	соответствует	ASTM D 5708
4	Содержание никеля	мг/кг	не более 1	-	соответствует	ASTM D 5708
5	Содержание воды	% масс.	не более 0,5	"Следы"	следы	ГОСТ 2477
6	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 100	-	182	ASTM D 93
7	Коксуемость	%	не более 0,2	-	соответствует	ASTM D 4530
8	Плотность при температуре 15 °С	кг/м ³	не более 960	-	836,0	ГОСТ Р 51069
9	Температура вспышки в открытом тигле	°С	-	не менее 135	195	ГОСТ 4333
10	Содержание механических примесей	% масс.	-	не более 0,03	отсутствие	ГОСТ 6370
11	Содержание селективных растворителей	%	-	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ 1520


Код ОКПД2: 19.20.29.180 Код ТН ВЭД ТС: 2710 19 980 0

Заключение: Компаунд масел смазочных марка А вид 1 соответствует:
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (принят 20.07.2012г.);
 - СТО 11605031-088-2015.

Дополнительная информация: Показатели, определяемые по письму № 3049/13-13 от 27.07.2015г.:

- Фракционный состав (по ASTM D 86):
 - температура начала кипения, °С: 320,0
 - объемная доля отгона при температуре 210 °С, %: 0,0
 - объемная доля отгона при температуре 250 °С, %: 0,0
 - объемная доля отгона при температуре 300 °С, %: 0,0
 - объемная доля отгона при температуре 350 °С, %: 2,0
- Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до 350 °С (по ASTM D 1160), %: 6,6
- Температура вспышки в открытом тигле (по ASTM D 92), °С: 195
- Вязкость кинематическая при 50 °С (по EN ISO 3104), мм²/с: 12,06
- Температура текучести (по ISO 3016), °С: минус 2
- Продукт содержит присадки:
 - депрессорную Infineum R188 до 0,08% масс
 - депрессорную Infineum R206 до 0,10 % масс.

Гарантийный срок хранения: 1 год со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:  Коровина И.В.

Паспорт качества распечатал:  Коровина И.В.