



Паспорт качества
№ 3100Н от 3 августа 2021 г.



Наименование продукта:	Масло трансформаторное TANESCO
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Наименование испытательной лаборатории, адрес:	Испытательная лаборатория нефтепродуктов АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
Нормативный документ на продукт:	СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANESCO"
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517-2012
Декларация о соответствии:	ЕАЭС № RU Д-RU.АД17.В00711/19, срок действия с 29.05.2019 г. по 28.05.2022 г.
<small>Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018</small>	
Номер партии: 109	Дата изготовления: 2 августа 2021 г. Дата, время отбора: 02.08.2021 8:00:00 Дата испытания: 2 августа 2021 г.

Место отбора: Т0003 Титул 051

Количество, т: 331,364
Объем, м³: 400,440
Температура, °С: 47,7
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8252

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм ² /с	-	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 800	2,4 6 9 423	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м ³	-	не более 895	828	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле	°С	-	не ниже 135	171	ГОСТ 6356
4	Температура текучести	°С	-	не выше минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	следы	не более 30	23	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Поверхностное натяжение при 25 °С	мН/м	-	не менее 40	51	ГОСТ Р 55413
8	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
9	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
10	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,010	ГОСТ 5985
11	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
12	Наличие коррозионной серы	мг/кг	-	отсутствие	не коррозионно	DIN 51353
13	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
14	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,31	ГОСТ Р МЭК 60666
15	Содержание полихлорированных бифенилов	-	не более 50 мг/кг	отсутствие	отсутствие	ГОСТ Р МЭК 61619
16	Массовая доля полициклических ароматических соединений	% масс.	-	не более 3	0	IP 346
17	Содержание 2-фурфуrolа	мг/кг	-	не более 0,1	0	ГОСТ Р МЭК 61198
18	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,1	ASTM D 924
19	Напряжение пробы после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	73	ГОСТ Р МЭК 60156

