



Мари́йский НПЗ

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Мари́йский нефтеперерабатывающий завод»**

425255, Россия, Республика Мари́й Эл, Оршанский район, с. Табашино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 18.1433.026

Срок действия: 28.08.2018 – 28.08.2021

Центральная заводская лаборатория  
425255, Россия, Республика Мари́й Эл, Оршанский район, с. Табашино



Паспорт № 43

Топливо селективной очистки  
СТО 34005188-024-2021

Сертификат соответствия № РОСС RU.НВ61.Н20685  
Срок действия с 03.03.2021г. по 02.03.2024г.

Код ОКПД-2: 19.20.26.190

Дата изготовления: 13.04.2021

Дата отбора проб: 13.04.2021

Место отбора: ООО «Мари́йский НПЗ»

Уровень наполнения, мм: 10289

Дата проведения испытаний: 13.04.2021-14.04.2021

Дата оформления паспорта: 14.04.2021

НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Номер резервуара: P-5

Размер партии, тонн: 2363,5

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по СТО 34005188-024-2021	Фактическое значение
1.	Фракционный состав: при температуре 250°C перегоняется, % об., менее	ASTM D 86	65	47
	при температуре 350°C перегоняется, % об., не менее		85	91
2.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	80	81
3.	Массовая доля серы, %, не более	ГОСТ Р 51947	1,00	0,49
4.	Содержание воды	ГОСТ 2477	Следы	Следы
5.	Коксуемость 10%-го остатка, % масс., не более	ГОСТ 19932	0,2	0,02
6.	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие	Отсутствие
7.	Зольность, % масс., не более	ГОСТ 1461	0,01	0,004
8.	Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup> , не менее	ASTM D 4052	815	827,0
9.	Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более	ГОСТ 2070	20	0,6
10.	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254	Не нормируется. Определение обязательно	Минус 16
11.	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (Б)	Минус 35	Минус 36

**Заключение:** Соответствует СТО 34005188-024-2021

Топливо присадок не содержит

Начальник ЦЗЛ

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001