



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 8 - НУЛУ/ВУЛУ

Наименование продукта: Конденсат газовый стабильный.
Код ОК 034-2014 (ОКПД 2): 19.20.32.115
Нормативный документ: СТО 001-2008 Конденсат газовый стабильный, выпускаемый АО "РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ".
Технические условия.
Предприятие: АО "РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ".
Адрес места нахождения: 629306, Тюменская обл., Ямало-Ненецкий АО, г. Новый Уренгой, ул. Геологоразведчиков, 16 "В"
Место отгрузки: ООО "Уренгойская транспортная компания" ст. Коротчаево, РВС № 7
Период отгрузки: 01.08.2021 по 31.08.2021
Дата проведения испытания: 01.08.2021 по 03.08.2021
Протокол: № 1292 от 24.07.2021, № 1349 от 29.07.2021, № 1349/1 от 29.07.2021
Заказчик: АО «РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ»
Отдел реализации нефти, газа и газового конденсата

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытания	Результат испытания при $P = 0,95$	Норма для группы II
1	Давление насыщенных паров, кПа,	ASTM D 323 - 15a	66,7	93,3
2	Массовая доля воды, %	ASTM D 4377-93a	менее 0,02	0,5
3	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 21534-76 Метод А	менее 0,5	100
4	Плотность, кг/м ³ (при температуре +20 °С)	ASTM D 5002 - 2016	756,8	не норм.

Заключение: Конденсат газовый стабильный соответствует группе II, СТО 001-2008

И.о. начальника отдела реализации нефти, газа и газового конденсата

А.А. Цыбин

Правильность внесения результатов проверил:

И. о. начальника лаборатории

А.А. Васильченко

Дата оформления паспорта качества:

20 августа 2021 г.



Физико - химические показатели конденсата газового стабильного

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытания	Результат испытания при P = 0,95	Норма для группы II
1	Плотность, кг/м ³ (при температуре +15 °С)	ГОСТ Р 51069-97	761,2	не норм.
2	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370-83	отсутствие	0,05
3	Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947-2002	менее 0,0150	не норм.
4	Массовая доля органических хлоридов во фракции выкипающей до 204 °С, мкг/г	ГОСТ Р 52247-2004 Метод А	0,8	не норм.
5	Массовая доля парафина, %	ГОСТ 11851-85 Метод А	0,4	не норм.
6	Выход фракций, % до температуры С	ГОСТ 2177-99 Метод Б		
	100 °С		30,0	не норм.
	200 °С		72,5	не норм.
	300 °С		88,0	не норм.
	360 °С		-	не норм.
7	Массовая доля метанола, %	ГОСТ Р 55997-2014	0,0088	не норм.
8	Массовая концентрация метанола, мг/дм ³	ГОСТ Р 55997-2014	66,62	не норм.
9	Массовая доля сероводорода, млн ⁻¹	ГОСТ Р 50802-95	менее 2,0	не норм.
10	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн ⁻¹		менее 2,0	не норм.
11	Фракционный состав:	ГОСТ 2177-99 Метод А	Температура, °С	
	Начало кипения		35,0	не норм.
	Отгон 10%, см ³		74,0	
	Отгон 50%, см ³		133,5	
	Отгон 90%, см ³		315,0	
	Конец кипения		353,0	
	Выход, %, см ³		94,0	
	Потери, %, см ³		2,0	
	Остаток, %, см ³		4,0	
12	*Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 Метод А	-31	не норм.
13	*Температура застывания, °С	ГОСТ 20287-91 Метод Б	-34	не норм.

*- проведение испытания вне области аккредитации

И.о. начальника отдела реализации нефти, газа
и газового конденсата

Правильность внесения результатов проверил:

И. о. начальника лаборатории

Дата оформления паспорта качества:

20 августа 2021 г.



А.А. Цыбин

А.А. Васильченко