

**Открытое акционерное общество «НК «Янгпур»
Испытательная лаборатория**

629830, Ямало-Ненецкий АО
Пуровский р-он,
Известинское месторождение, ДНС
Телефон/ факс (34936) 3-01-26

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Дата испытания «03» 11 2020 г.

Наименование испытуемой продукции: Газоконденсат
Заказчик: ОАО «НК «Янгпур»
Дата и время отбора: 02.11.2020 18⁰⁰
Место отбора проб: Склад ГСМ РВС-2

№п/п	Метод испытания	Наименование показателя	Результат испытаний	Ед. измерения
1	2	3	4	5
1.	ГОСТ 3900-85	Плотность при 20 °С	699,2	кг/м ³
2.	ГОСТ Р 51069-97	Плотность при 15 °С	703,9	кг/м ³
3.	ГОСТ 6370-83	Массовая доля механических примесей	0,0068	%
4.	ASTM D 323-20	Давление насыщенных паров	115,7 (868)	кПа (мм рт.ст.)
5.	ГОСТ 51947-2002	Массовая доля серы	0,0164 (164)	% (мкг/г)
6.	ГОСТ 21534-76	Массовая концентрация хлористых солей	0,1	мг/дм ³
7.	ГОСТ 2477-2014	Массовая доля воды	отс	%
8.	ГОСТ 2177-99	Фракционный состав:		
		Температура начала кипения	26,0	°С
		Температура 10 % отгона	44,0	°С
		Температура 20 % отгона	54,0	°С
		Температура 30 % отгона	66,0	°С
		Температура 40 % отгона	77,0	°С
		Температура 50 % отгона	92,0	°С
		Температура 60 % отгона	106,0	°С
		Температура 70 % отгона	152,0	°С
		Температура конца кипения	257,0	°С
		Объемная доля отгона до 100 °С	56,0	%
		Объемная доля отгона до 120 °С	68,5	%
		Объемная доля отгона до 150 °С	79,5	%
		Объемная доля отгона до 160 °С	81,5	%
		Объемная доля отгона до 180 °С	84,5	%
		Объемная доля отгона до 200 °С	86,5	%
Объемная доля отгона до 220 °С	87,5	%		
Объемная доля отгона до 240 °С	88,5	%		
		Объемная доля отгона при температуре конца кипения	89,5	%

Данный протокол не может быть воспроизведен частично или полностью без письменного разрешения лаборатории



Инженер ИЛ _____

Г.Ф. Балаклиец