

12. Результаты испытаний

Наименование определяемого показателя	НД на метод испытания	Единицы измерения	Результат испытания	Погрешность результата испытания
1	2	3	4	5
Массовая доля воды	ГОСТ 2477-2014	%	0,03	$\pm 0,14$
Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534-76 метод А	мг/дм ³	1,33	$\pm 2,1$
Массовая доля серы	ГОСТ Р 51947-2002	%	0,351	$\pm 0,034$
Плотность при 20°C	ГОСТ 3900-85 п.1	кг/м ³	855,8	$\pm 1,1$
Плотность при 15°C	ГОСТ Р 51069-97	кг/м ³	859,3	$\pm 1,1$
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370-83	%	0,0054	$\pm 0,0035$
Давление насыщенных паров	ГОСТ 1756	кПа	5,0	$\pm 1,7$
Массовая доля хлорорганических соединений	ГОСТ Р 52247-2004 метод А	мкг/г	менее 1	-
Вязкость кинематическая при 20 °С	ГОСТ 33	мм ² /с	5,867	$\pm 0,062$
Массовая доля парафина	ГОСТ 11851 метод А	%	2,4	$\pm 1,2$
Массовая доля сероводорода	ГОСТ Р 50802	млн-1	менее 2,0	-
Массовая доля метилмеркаптанов в сумме			менее 2,0	-
Фракционный состав :	ГОСТ 2177 Метод Б	-	-	-
Температура начала кипения		°С	62	$\pm 5,0$
Выход фракции при температуре до 200°C		%	31	$\pm 1,4$
Выход фракции при температуре до 300°C		%	59	$\pm 1,4$

Примечания нет.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование определяемого показателя	НД на метод испытания	Единицы измерения	Результат испытания	Точность результата испытания
1	2	3	4	5
Массовая доля воды	ГОСТ 2477-2014	%	0,06	± 0,14
Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534-76 метод А	мг/дм ³	1,30	± 2,1
Массовая доля серы	ГОСТ Р 51947-2002	%	0,348	± 0,035
Плотность при 20°C	ГОСТ 3900-85 п.1	кг/м ³	875,7	± 1,1
Плотность при 15°C	ГОСТ Р 51069-97	кг/м ³	879,2	± 1,1
Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370-83	%	0,0059	± 0,0035
Давление насыщенных паров	ГОСТ 1756	кПа	10,0	± 1,7
Массовая доля хлорорганических соединений	ГОСТ Р 52247-2004 метод А	мкг/г	менее 1	-
Вязкость кинематическая при 20 °С	ГОСТ 33	мм ² /с	6,132	± 0,129
Массовая доля парафина	ГОСТ 11851 метод А	%	2,9	± 1,4
Массовая доля сероводорода	ГОСТ Р 50802	млн.л	менее 2,0	-
Массовая доля метилэтилмеркаптанов в сумме			менее 2,0	-
Фракционный состав	ГОСТ 2177 метод Б	-	-	-
Температура начала кипения		°С	66	± 5,0
Выход фракции при температуре до 200°C		%	40	± 1,4
Выход фракции при температуре до 300°C		%	61	± 1,4