



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

№ 386 от 01.09.2020 г.

Продукт	Нефть*
Документ на продукцию	ГОСТ Р 51858-2002
Дата и время поступления пробы в лабораторию	27.08.2020 г./15:35
Дата выполнения испытаний	01.09.2020 г.

Регистрационный номер пробы	656
Номер пломбы арбитражной пробы	—**
Дата и место отбора	21.08.2020 г., РВС №2 Ново-Александровского м-я
Заказчик/адрес	ООО "РНГК" / 410028, Россия, г. Саратов, ул. Вольская, 91

Дополнительная информация о пробе: Проба предоставлена клиентом в стеклянной таре объемом 2*1,0 л. Акт отбора № 6, согласно акта отбора проба отобрана по ГОСТ 2517-2012

Основание для проведения испытаний: Письмо -заявка № иск. 509/ИС/20 от 27.08.2020 г.

№	Показатель	Метод	Единица измерения	Результат
1	Плотность при 20 °С	ГОСТ 3900-85 раздел 1	г/см ³	0,8234
2	Вязкость кинематическая при 20 °С	ГОСТ 33-2016	мм ² /с	5,802
3	Вязкость динамическая при 20 °С	ГОСТ 33-2016	мПа·с	4,777
4	Массовая доля хлорорганических соединений во фракции выкипающей до 204 °С	ГОСТ 52247-2004 метод А	мкг/г	менее 1,0
5	Массовая доля сероводорода	ГОСТ Р 50802-95	млн ⁻¹	15,5
6	Массовая доля метилмеркаптанов	ГОСТ Р 50802-95	млн ⁻¹	менее 2,0 (0,9)
7	Массовая доля этилмеркаптанов	ГОСТ Р 50802-95	млн ⁻¹	3,300
8	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме	ГОСТ Р 50802-95	млн ⁻¹	4,200
9	Массовая доля серы	ГОСТ Р 51947-2002	%	0,604
10	Массовая концентрация хлористых солей	ГОСТ 21534-76 метод А	мг/дм ³	13,5
11	Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370-83	%	отсутствие
12	Содержание воды	ГОСТ 2477-2014	% масс	отсутствие
13	Массовая доля парафинов	ГОСТ 11851 -85 метод А	%	5,5
14	Температура потери текучести	АСТМ Д 97- 17б	°С	минус 15
15	Фракционный состав	ГОСТ 2177 -99 метод Б		
	температура начала кипения		°С	49
	перегоняется до 100 °С		% об.	8,0
	перегоняется до 120 °С		% об.	13,0
	перегоняется до 150 °С		% об.	22,5
	перегоняется до 160 °С		% об.	25,0
	перегоняется до 180 °С		% об.	30,0
	перегоняется до 200 °С		% об.	34,5
	перегоняется до 220 °С		% об.	39,0
	перегоняется до 240 °С		% об.	42,5
	перегоняется до 260 °С		% об.	46,5
	перегоняется до 280 °С		% об.	51,0
	перегоняется до 300 °С	% об.		

