

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ГОСУДАРСТВЕННЫМ РЕЗЕРВАМ**  
**ФГКУ КОМБИНАТ «Утес» Росрезерва**  
 440032 г.Пенза, ул.Ушакова,18  
 тел/факс: (8412)573822  
**ПАСПОРТ № 750**

Наименование продукта: Автомобильный неэтилированный бензин нормаль-80  
 НД: Технический регламент «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту»  
 НД: ГОСТ Р 51105 с изм. 1-5 «Топлива для двигателей внутреннего сгорания. Неэтилированный бензин. Технические условия»  
 Код: ОКП 02  
 Дата изготовления: август 2011г. Завод изготовитель: ОАО Газпронефть-ОНПЗ

Дата отбора проб: 03 апреля 2017г.  
 Дата проведения последнего анализа: 07 апреля 2017г.  
 Номер резервуара: 60

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по ТР	Норма по ГОСТ	Фактически
1	Октановое число - по моторному методу - по исследовательскому методу	ГОСТ 511	Не менее 76	Не менее 76,0	81,6*
		ГОСТ 8226	Не менее 80	Не менее 80,0	88,7*
2	Концентрация свинца, г/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 28828	-	Не более 0,010	Отсутствие
3	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 51925	Отсутствие	-	Отсутствие*
4	Концентрация фактических смол, мг на 100 см <sup>3</sup> бензина	ГОСТ 1567	-	не более 5	2,6
5	Индукционный период, мин	ГОСТ 4039	-	Не менее 1200	1325
6	Массовая доля серы, %	ГОСТ 19121	-	Не более 150	143,0
7	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 29040	Не более 5	Не более 5	0,56*
8	Испытание на медной пластинке	ГОСТ 6321	-	Выдерживает класс I	Выдерживает класс I
9	Внешний вид	ГОСТ Р 51105 п. 7.3	-	Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный
10	Плотность при 15 °С, кг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 51089	-	В пределах 700-750	727,0
11	Давление насыщенных паров бензина, кПа	ГОСТ 1756	-	В пределах 45-80	48,0
12	Фракционный состав: а) температура начала перегонки, °С пределы перегонки, °С: б) 10% в) 50% г) 90% конец кипения, °С доля остатка в колбе, % (по объему) остаток и потери, % (по объему) Объем испарившегося бензина, % при температуре: 70 °С 100 °С 180 °С, не менее	ГОСТ 2177	-	Не ниже 35	43,3
			-	не выше 70	61,9
			-	не выше 115	89,9
			-	не выше 185	158,2
			-	не выше 215	208,7
			-	не более 2	1,3
			-	не более 4	3,0
			-	15,0-45,0	23,3
-	40,0-70,0	61,3			
-	85,0	94,0			
13	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ Р 52530	Отсутствие	-	Отсутствие*
14	Объемная доля углеводородов, % ароматических олефиновых	ГОСТ Р 52714	не более 18	не более 18	12,49*
			не более 42	не более 42	5,23*
15	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ Р ЕН 13132	не более 2,7	не более 2,7	1,01*
16	Объемная доля оксигенатов, % метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) других оксигенатов	ГОСТ Р ЕН 13132	Отсутствие	Отсутствие	Отсутствие*
			не более 5,0	не более 5,0	Отсутствие*
			не более 10,0	не более 10,0	Отсутствие*
			не более 10,0	не более 10,0	0,006*
			не более 7,0	не более 7,0	Отсутствие*
			не более 15,0	не более 15,0	0,165*
не более 10,0	не более 10,0	3,107*			
17	Объемная доля монометиланилина	По ГОСТ Р 54323	не более 1,0	не более 1,0	Отсутствие*

18	Плотность при 20 °С, кг/м³	ГОСТ 3900	-	Не нормируется	724,3
19	Индекс испаряемости	ГОСТ Р 51105 п.7.4		900	643,1

Примечания: \*- показатели проставлены по протоколу испытаний испытательного центра общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональный центр Энергоэффективности и нормирования». Протокол испытаний №337 от 25.04.2016г.

1. Автомобильный бензин соответствует классу испаряемости-2.
2. Топливо изготовлено без введения металлосодержащих присадок.

Заключение: Автомобильный бензин соответствует Техническому регламенту «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту» и ГОСТ Р 51105.

Директор комбината

А.И.Астахов

Начальник производственной лаборатории

О.Г. Морозова

Дата выдачи паспорта

«07» апреля 2017г.

